

## แบบประชาพิจารณ์

### (ร่าง) แผนพัฒนาการศึกษา (พ.ศ. ๒๕๖๒-๒๕๖๔) จังหวัดสุพรรณบุรี

#### คำชี้แจง

แบบประชาพิจารณ์ (ร่าง) แผนพัฒนาการศึกษา (พ.ศ. ๒๕๖๒-๒๕๖๔) จังหวัดสุพรรณบุรี นี้ สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุพรรณบุรี จัดทำขึ้นเพื่อต้องการทราบความคิดเห็นต่อ (ร่าง) แผนพัฒนาการศึกษา (พ.ศ. ๒๕๖๒-๒๕๖๔) จังหวัดสุพรรณบุรี จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย เพื่อนำข้อเสนอแนะและข้อคิดเห็นต่าง ๆ มาปรับปรุงให้มีความสมบูรณ์มากยิ่งขึ้น ซึ่งแบบประชาพิจารณ์ฯ มีจำนวน ๓ ชุด ประกอบด้วย

ชุดที่ ๑ ความคิดเห็นต่อ SWOT

ชุดที่ ๒ ความคิดเห็นต่อ วิสัยทัศน์ พันธกิจ เป้าประสงค์ ประเด็นยุทธศาสตร์ กลยุทธ์

ชุดที่ ๓ ความเชื่อมโยง วิสัยทัศน์ ประเด็นยุทธศาสตร์ กลยุทธ์ เป้าประสงค์ ตัวชี้วัด หน่วยงาน

เจ้าภาพ และค่าเป้าหมาย

สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุพรรณบุรี จึงขอความร่วมมือจากท่านในการให้ความเห็นต่อ (ร่าง) แผนพัฒนาการศึกษา (พ.ศ. ๒๕๖๒-๒๕๖๔) จังหวัดสุพรรณบุรี ทั้งนี้ขอให้ท่านส่งแบบประชาพิจารณ์ฯ คืนสำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุพรรณบุรี ภายในวันที่ ๓๐ มกราคม ๒๕๖๑ หรือทางไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ e-mail : [plan.suphan@gmail.com](mailto:plan.suphan@gmail.com)

กลุ่มนโยบายและแผน

สำนักงานศึกษาธิการจังหวัดสุพรรณบุรี